

Henn, René

**Entwicklung einer belastungsangepassten
innenhochdruckumgeformten B-Säule**

Keywords:

B-Säule, Komponententest, Tailored Tube, Mapping

Bestellnr. 11810

Preis: 25,00 Euro

Bestellmenge: ___Exemplar(e)

Bitte faxen an: +49 241 8861 110



Das Ziel dieser Arbeit war es, eine innenhochdruckumgeformte (IHU) B-Säule auszulegen und zu optimieren. Dazu wurden zunächst die in der IHU- und der Referenz-B-Säule eingesetzten Materialien sowie die angewendeten Fertigungs- und Fügeverfahren beschrieben. Die Referenz-B-Säule besteht aus tiefgezogenen Platinen, die durch Punktschweißen miteinander verbunden wurden, während bei der IHU-B-Säule neben dem IHU-Bauteil aus einem endkonturnahen Halbzeug (Tailored Tube) ein weiteres Tiefziehbauteil eingesetzt wurde. Als Fügeverfahren kam dabei das Laserstrahlschweißen zum Einsatz. Zudem wurden der Ergebnisse der Umformsimulation auf die Crashberechnung des IHU-Bauteils übertragen (Mapping).

Bitte leserlich in Druckbuchstaben ausfüllen:

Name, Vorname _____

Firma _____

Straße _____

PLZ, Ort _____

Telefon _____ Fax _____

E-Mail _____ Ihre VAT-Nr. _____

Zahlungsart

Lieferung per Überweisung zzgl. Transportkosten

Dt. Bank Aachen: BLZ 390 700 20, Kto.-Nr. 201 339 900

Ort, Datum _____

Unterschrift _____